



**MUNICIPALIDAD DE SAN ANTONIO SACATEPEQUEZ**  
DEPARTAMENTO DE SAN MARCOS, GUATEMALA C.A.  
"LA HORTALIZA DE OCCIDENTE"



**EL INFRASCRITO SECRETARIO MUNICIPAL**

**HACE CONSTAR:**

Que en la Municipalidad de San Antonio Sacatepéquez, departamento de San Marcos, durante el mes de ENERO del año en curso SI se realizaron Contratos Administrativos de Personal; circunstancia por la cual se extiende la presente constancia de aclaración.

Y PARA LOS USOS LEGALES CORRESPONDIENTES, EXTIENDO, FIRMO Y SELLO LA PRESENTE, A TREINTA Y UN DÍAS DEL MES DE ENERO DE DOS MIL VEINTICUATRO.---

  
**Lic. Jorge René Quiché Gómez**  
Secretario Municipal

